



Cámara de Corrosión Cíclica

serie INEC



La innovación como actitud

la empresa

Ineltec es una empresa con más de 20 años de experiencia en el sector y 5.000 equipos instalados por todo el mundo. Nuestros logros se deben a la capacidad de ofrecer soluciones a medida para realizar cualquier tipo de ensayo.

“Tecnología, investigación e innovación son las bases para crear equipos de alta fiabilidad y precisión.”



Modelo

Cámara de Corrosión
Cíclica de la serie INEC



Cámaras de corrosión cíclica
según normativas internacionales.

Modelo

descripción equipo

Las Cámaras de Corrosión Cíclica de la serie INEC realizan ensayos de corrosión acelerada mediante ciclos alternativos.

Esta cámara tiene la capacidad de realizar ensayos climáticos (Frío-Calor), etapas de niebla salina y de humedad saturada.

Los rangos máximos de temperatura en modelo estándar son de +15°C hasta +60°C.

También diseñamos equipos a medida según las especificaciones, modificando o ampliando las características estándar.

Las cámaras para ensayos de corrosión acelerada son utilizadas mayoritariamente para realizar pruebas de "Automoción" según normativas internacionales.

Volúmenes estándar

- 01 400 litros
- 02 1000 litros
- 03 2000 litros

01



02



03



Sectores de aplicación



Automoción
Ferroviario
Aeronáutica



Construcción



I+D,
Centros
tecnológicos,
Universidades,
Laboratorios



Minería
Siderurgia,
Galvánica,
Metalurgia
Petro-Química

Normativas

DIN 50014

ASTM B-117

P-VW1210

D17 2028/--B-ECC1

DIN EN ISO 6270-2

NES M-007 (Nissan)

TL 218

GME-60.203 (Opel)

DIN EN ISO 9227

NES 21481NDS00

TL 227

D17-11686 (Renault)

EU B153-2 (Ford)

VDA 621-415

ASTM D4585

Etc.

Características equipos

construcción



01/ exterior/interior

El exterior está fabricado en chapa de aluminio lacada en blanco y la cuba de ensayos en polipropileno anticorrosivo.



02/ base del mueble

La máquina dispone de 6 patas regulables en altura.



03/ tapa superior

En forma de tejadillo, fabricada en polietileno transparente. Apertura y cierre mediante cilindros neumáticos.



04/ sistemas de soporte

Juego de 6 barras-soporte para suspender las piezas sometidas al ensayo.
**Otros soportes bajo pedido*

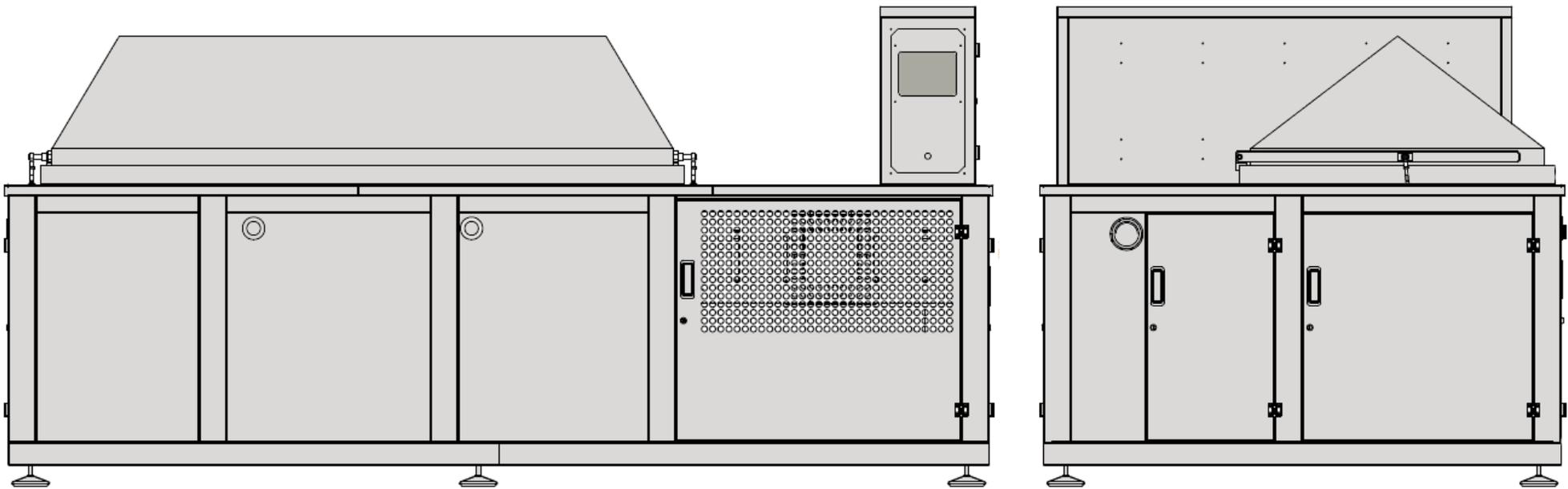


05/ sistema de control

El PC táctil con software de control simple e intuitivo permite la programación, adquisición, registro y control de todas las variables.

Características equipos

Plano Frontal / lateral



*La construcción
podría llegar a tener
pequeñas variaciones

Características equipos

Funcionales estándar

Modelo CKEST	Temperatura	Humedad (H.R.)	Tensión de conexión y potencia	Potencia máxima consumida	Dimensiones AxAxP (mm) *aproximadas	Peso Aprox
Vol. Litros	Desde +15°C hasta +60°C	Desde 15% hasta 100% humedad saturada	400V III + N + TT	Kw	Interiores	Kg.
					Exteriores	
400	*	*	*	6	800x710x550 1150x1040x700	150
1000	*	*	*	9	800x1500x900 1525x2700x1500	250
2000	*	*	*	15	920x2134x930 1700x3600x1620	350

Precisión

Temp. $\pm 0,5^{\circ}\text{C}$ máx.

H.R. $\pm 2\%$ máx.

***Otras características
bajo pedido**

Sistema de control

hardware PC táctil



Características

01 USB

02 Ethernet (RJ45)

03 Wi-Fi (opcional)

04 CF Socket

05 VGA Com.

06 RS 232 Com.

07 PS/2

software/ utilización

*Con el software integrado **PROCAM-WIN** es posible realizar la programación, adquisición, registro, control y análisis de los resultados.*

software/ características

- 1/ Posibilidad de programación manual o automática.
- 2/ Programación de arranque del ensayo en día y hora especificada
- 3/ Permite realizar anotaciones durante los ensayos
- 4/ Distintos niveles de acceso
- 5/ Máximo 11 operadores
- 6/ Más de 100 programas

- 7/ Máximo 100 segmentos por programa
- 8/ Encadenamiento de hasta 4 programas
- 9/ N° de ciclos de programación de 1 a 999999 o infinito
- 10/ Visualización y registro de los ensayos realizados en formato gráfico o tabla

- 11/ Exportación a Excel o similares
- 12/ Configuración de alarmas mínimo y máximo, para límites de temperatura y humedad en cada tramo
- 13/ Valores de gradiente térmico para cada tramo de calefacción o de enfriamiento
- 14/ Diagnóstico del estado de presión en los compresores

Presencia internacional



Líneas de productos

ES Equipos de simulación



Cámaras climáticas



Cámaras modulares



Choque térmico



Ensayos combinados



Especiales



Estabilidad



Grupos generadores



Calorimétricas



Corrosión



Corrosión



Hielo / Deshielo



Estanqueidad



Estanqueidad



Arcón congelador



Baño termostático



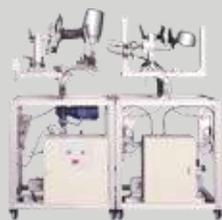
Hornos



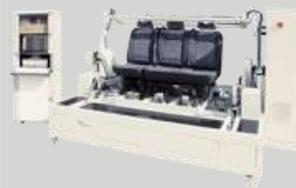
Estufas

Líneas de productos

BE Bancos de ensayo



Fatiga endurance



Caracterización



Presión pulsante



Rotura



Reventamiento



Choque térmico líquido



Normalizados



Resistencia al fuego



Resistencia al fuego



Reacción al fuego



Reacción al fuego

MC Medición y control



Visión artificial



Visión artificial



Visión artificial



Control fin de línea



Control fin de línea



Ineltec

España / Barcelona
Oficinas centrales



C/ Metal-lúrgia, 8
Pol. Ind. Les Goules
08551 Tona



T/ 0034 938 605 100
F/ 0034 938 717 463



ineltec@ineltec.es
www.ineltec.es

Síguenos

en nuestros
canales sociales



twitter
en este momento...



blog
informamos...